



Rockwell Automation

авторизованный дистрибьютор



ПРОМЫШЛЕННАЯ АВТОМАТИЗАЦИЯ

Компания **Эско Восток**, авторизованный дистрибьютор продукции **Rockwell Automation** (США) в России и странах СНГ, совместно с **ОАО «Димитровградхиммаш»** разработала и испытала полностью цифровую систему защиты, контроля и управления центробежными многоступенчатыми секционными насосами ЦНС.

Система состоит из следующих основных компонентов производства Rockwell Automation:

1. Частотно-регулируемый привод серии PowerFlex регулирование, поддержание частоты вращения, переключение на сеть и защита электродвигателей напряжением от 380 до 6000В переменного тока.
2. Контроллер серии Micrologix контроль технологических параметров: температура, давление, сопутствующие измерения, реализация алгоритмов защиты.
3. Модули измерения вибрации и осевого сдвига серии XM непрерывный контроль осевого смещения ротора и вибрационного состояния агрегата.
4. Шкаф со степенью защиты оболочки IP54 с возможностью работы в широком диапазоне температур.

Основные функции, реализуемые системой:

1. Контроль и защита насоса и электродвигателя по основным параметрам:
 - Ток электродвигателя ;
 - Перегрузка по току;
 - Вибрация и температура подшипниковых узлов агрегата;
 - Осевое смещение ротора насоса.
2. Поддержание и регулирование давления и расхода перекачиваемой жидкости.
3. Измерение потребляемой мощности.
4. Увеличение ресурса работы двигателя за счет снижения пусковых токов.
5. Отображение, хранение данных, связь с АСУ предприятия.



УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор ОАО
«Димитровградхиммаш»
И.И. Андрианов
4 августа 2008 г.

А.К.И.
с разрабатываемой испытательной системой центробежного
многоступенчатого секционного ЦНС (СН 60-330)
использовать ряд на основе контроллеров
микрологики и модулей измерения температуры
конструкцию под установку температурных датчиков
частотного преобразователя серии PowerFlex
из системы защиты ЭСКО-ВМ производимой
ОАО «Димитровградхиммаш» (объемными и/или универсальными типами
R11 С-28 (С24АМ-27223 и аналогичными) на применяемые
типы ЦНС 00-27223).

Данные результаты испытаний распространяются
на насосы центробежного секционного типа
типа ЦНС (СН) (СН) 60-330.
Начальник отдела А.К.И.
ОАО «Димитровградхиммаш»
Место проведения испытаний: ОАО «Димитровградхиммаш»
Центр исследований и испытаний производимой
ОАО «Димитровградхиммаш» (объемными и/или универсальными типами
R11 С-28 (С24АМ-27223 и аналогичными) на применяемые
типы ЦНС 00-27223).

2. Результаты испытаний:
2.1. Заключение. Тестирование и эксплуатация секционного
ЦНС 60-330, оборудованного системой контроля
осевого смещения ротора ЭСКО-ВМ показала хорошие результаты при
испытании насоса на всех режимах. Конструкция метода установки
температурных датчиков не требует изменений.
2.2. Предложения. Рекомендуется установка датчиков и систему
ЭСКО-ВМ для АСУ насосов типа ЦНС производимой
ОАО «Димитровградхиммаш».
Генеральный директор системы за время испытаний:
Начальник И.О. Плотьев В.В.
Результаты: КТС 1. Плотьев В.В.
Исполнитель: Плотьев В.В.
Начальник ОТК: Сафурганов А.Д.
Специалист по взаимодействию
предприятия ЗАО «Эско Восток АСУ» Устюжанин А.Д.

Система может быть установлена на любой новый или уже эксплуатирующийся насос типа ЦНС производства ОАО «Димитровградхиммаш», вплоть до самых производительных ЦНС 300-600 с безусловной реализацией всех заявленных функций, включая групповое регулирование с автоматическим переключением на сеть насосов, работающих параллельно. Предлагаемая архитектура позволяет осуществлять поэтапное внедрение системы, а в некоторых случаях, например, при модернизации насосных агрегатов, бюджетное решение только насущных проблем. Для интеграции системы в существующие АСУ предприятий поддерживаются основные сетевые протоколы: Modbus, Ethernet, ControlNet и другие. По требованию заказчика система любой сложности может быть доукомплектована средствами интерфейса оператора. Все компоненты системы имеют полный комплект Сертификатов и Разрешений для внедрения в различных отраслях промышленности.

Москва, Санкт-Петербург, Красноярск, Саяногорск, Казахстан
Тел.: +7 (495) 974-24-60
Факс: +7 (495) 974-24-61
Эл. почта: esko@eskovostok.ru
Интернет www.eskovostok.ru



ДИМИТРОВГРАДХИММАШ

Открытое Акционерное Общество

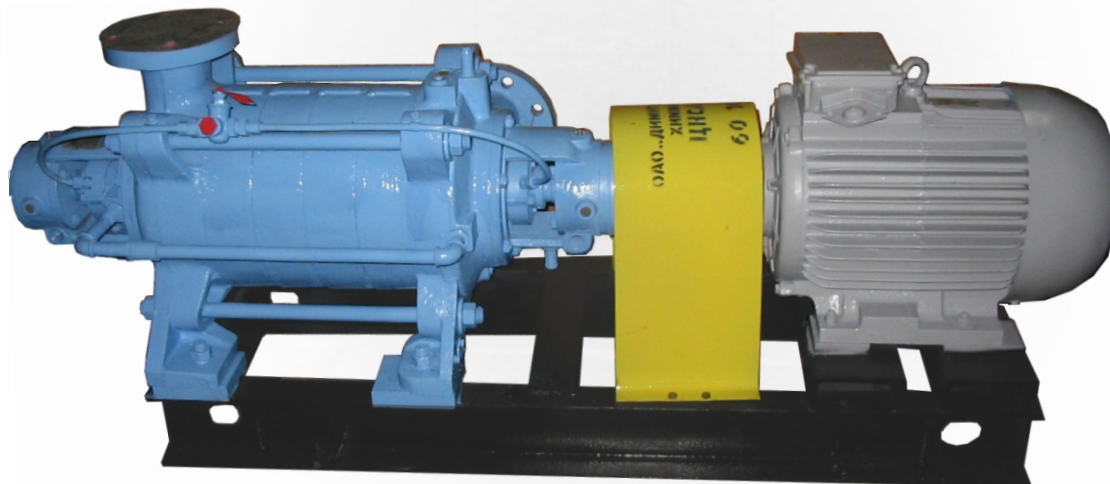
Насос центробежный многоступенчатый секционный ЦНСнт 60-165

Агрегат электронасосный центробежный многоступенчатый секционный ЦНСАнт 60-165 и насос центробежный многоступенчатый секционный ЦНСнт 60-165 предназначен для перекачивания обводненной газонасыщенной и товарной нефти с температурой от 273 К (0° С) до 318 К (45° С) в системах внутрипромыслового сбора, подготовки и транспорта нефти.

Допускается перекачивание нефти с температурой до 333 К (60° С) при условии системы принудительного охлаждения подшипников.

Насосы типа ЦНС 60 модернизированы и выпускаются с измененной конструкцией аппарата направляющего и корпуса направляющего аппарата, что позволило увеличить КПД насосов до 78%.

В конструкции насоса предусмотрены места под установку датчиков контроля температуры и вибрации, а также место под установку датчика контроля смещения ротора насоса (контроль осевого сдвига).



Агрегат (насос) может применяться для перекачивания воды, имеющей водородный показатель pH 7-8,5, с массовой долей механических примесей не более 0,1% и размером твердых частиц не более 0,1 мм, микротвердостью не более 1,47 ГПа.

Агрегат поставляется с электродвигателем взрывозащищенного исполнения и может применяться во взрывопожароопасных помещениях класса В-1а по ПУЭ.

Климатическое исполнение агрегата (насоса) УХЛ - для эксплуатации в районах умеренного и холодного климата, категория размещения агрегата (насоса) 5 - для эксплуатации в помещениях с повышенной влажностью.

Давление на входе в насос - 0,05-0,3 МПа (0,5-3 кг/см²).

Насос укомплектован двойным уплотнением, которое представляет собой одинарное торцовое уплотнение с дополнительным щелевым уплотнением. Уплотнения предназначены для предотвращения утечки перекачиваемой жидкости из насоса в окружающую среду через зазор между вращающимся валом и неподвижным корпусом насоса. Внешние утечки через двойные уплотнения не более 0,0001 м³/ч (0,1 л/ч).

Россия, 433511, Ульяновская область, г. Димитровград, ул. Куйбышева, д.289а.

Телефон: (84235) 5-72-90, 2-62-46, 7-33-40

Факс: (84235) 5-72-98, 2-62-46, 7-33-40

E-mail: himmash@himmash.net

Интернет-сайт: www.himmash.net